

I CERCLAGE I



Le choix le plus vaste et le plus sûr

Cerclage métallique, plastique ou textile, vous avez l'assurance de trouver dans notre gamme étendue d'outils, d'appareils et de machines, de feuillards et de chapes, la solution adaptée à la nature spécifique de votre application.

L'opération de cerclage

Tension du feuillard, sertissage de la chape ou emboutissage des feuillards, pour le sans chape, et coupe du feuillard : toute opération de cerclage passe par ces 3 étapes.

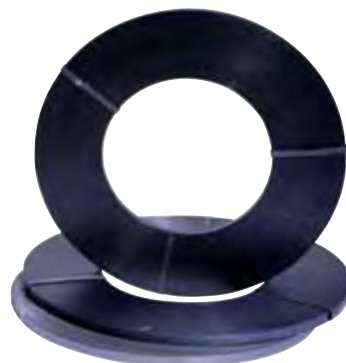
La sécurité

Tous les appareils et produits que nous vous proposons sont conformes aux normes en vigueur : NF EN 13246, DIN EN 9001, version 2000. Cette exigence de qualité vous garantit une sécurité absolue à chacune des étapes du cerclage.

L'adéquation de la solution cerclage

Cadence, nature et volume de la charge, poids, mode de transport... déterminent le choix de la solution cerclage appropriée. Votre conseiller Cercleurop vous aide à la définir, en fonction des spécificités de votre application.

► Cerclage métallique - Les feuilards



VOS GARANTIES SÉCURITÉ

- Feuilards en conformité avec tous les appareils et machines du marché.
- Fabrication certifiée ISO 9002.
- Feuilards ébavurés, à bords arrondis, pour la sécurité de l'utilisateur ; cirés pour faciliter le glissement dans l'appareil et assurer une meilleure répartition de tension autour de la charge.

BLANC

Qualité de base.
Recommandé pour l'utilisation sur des colis sans grandes sollicitations.

Caractéristiques

- Laminé, cisailé, sans traitement thermique
- Résistance : 65 à 75 kg/mm² (700 / 800 N / mm²)
- Allongement : 2 à 4 % minimum sur L = 5 d.

BLEUI LAQUÉ NOIR ET ZINGUÉ

Qualité courante, bleuâtre car chauffé (traitement thermique), d'un meilleur rapport résistance/prix.
Adapté à la majorité des utilisations.

Caractéristiques

- Résistance : 75 à 85 kg/mm² (800 / 900 N / mm²)
- Allongement : 4 à 6 % minimum sur L = 5 d.

HAUTE RÉSISTANCE, LAQUÉ NOIR ET ZINGUÉ

Qualité supérieure.
Conserve ses propriétés dans des conditions d'utilisation extrême.
Acier carbone manganèse.

Caractéristiques

- Résistance : 95 à 110 kg/mm² (± 1 050 N/mm²)
- Allongement : 12 % minimum sur L = 5 d.

! A l'exception des Jumbos, les feuilards blancs et les feuilards de dimensions supérieures à 19 x 0,9 mm sont toujours enroulés et présentés sous forme RW.

CHOIX DES FINITIONS

Pour les feuilards bleus et haute résistance :

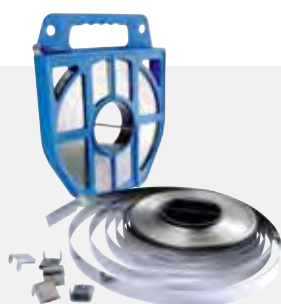
- **Bleui** : par traitement thermique.
- **Laqué noir** : recouvert de laque noire après cisailage et traitement thermique.
- **Zingué** : recouvert de peinture à base de zinc après cisailage et bleuissage.
- **Electrozingué** : zingué par électrolyse.

CHOIX DE L'ENROULEMENT

- **RW (Ribbon Wound)** : enroulement droit ou spire sur spire.
Diamètre intérieur : 300 mm
Diamètre extérieur : 550 à 600 mm
Poids d'un rouleau : de 20 à 30 kg
1 à 3 galettes par rouleau suivant dimensions.
- **OW (Oxilated Wound)** : enroulement trancané ou oscillé.
Diamètre intérieur : 406 mm
Diamètre extérieur : 550 mm - 650 mm
Epaisseur : ± 60 mm
Poids moyen d'un rouleau : 45 kg.
- **JUMBO, SUPER JUMBO, MEGA JUMBO** : Spécialement adapté aux machines et installations automatiques.
Bobinage oscillé de grande capacité (toujours OW).
Diamètre intérieur : 406 mm
Diamètre extérieur : 850 mm - 780 mm - 850 mm
Epaisseur : ± 190 mm
Poids moyen d'un rouleau : 250, 500 kg ou 1 Tonne
Largeur disponible : 19 et 32 mm.

CARACTÉRISTIQUES DES FEUILARDS

Dimensions		Rendement métrique 100 kg	Finitions			
en mm	en pouce		blanc	bleui laqué zingué	haute résistance bleui laqué zingué	
12,7 x 0,4	1/2	.15	2 640 mm	x	x	
12,7 x 0,5	1/2	.20	1 980 mm	x	x	x
15,7 x 0,4	5/8	.15	2 110 mm	x	x	
15,7 x 0,5	5/8	.20	1 590 mm	x	x	x
15,7 x 0,6	5/8	.23	1 380 mm	x	x	x
19 x 0,5	3/4	.20	1 320 mm	x	x	x
19 x 0,6	3/4	.23	1 150 mm	x	x	
19 x 0,63	3/4	.25	1 060 mm			x
19 x 0,8	3/4	.31	850 mm	x	x	x
25 x 0,8	1	.31	630 mm	x	x	x
32 x 0,8	1 1/4	.31	510 mm	x	x	x



Feuillard inox portatif

Bobineau de feuillard inoxydable spécialement conçu pour fixer des objets et des panneaux à l'extérieur.

- Boîtier de 50 mètres.
- Epaisseurs : 0,40 ou 0,70 mm
- Largeurs de feuillard : 10, 13, 16 et 20 mm

N'oubliez pas les chapes inox et le tendeur Cerclinox, nécessaires au cerclage.

- **Chapes inox R** (boîte de 100 pièces) :
Existent en 10, 13, 16 et 20 mm
- **Bouclinox** (boîte de 100 pièces) :
Existent en 10, 13, 16 et 20 mm



► Cerclage métallique - Appareils pour colis ronds

Une gamme complète d'appareils conçus spécifiquement pour les colis hybrides et ronds, du plus simple au plus sophistiqué.

La technique du cerclage "hors cercle" garantit un sertissage optimal par l'orientation à l'extérieur des encoches de la charge à cercler.
A noter : tous les appareils de cerclage pour colis ronds sont utilisables sur colis plats.

APPAREILS COMBINÉS PNEUMATIQUES



PNSC II

Appareil multi-usages colis ronds.
Tension, pinçage et coupe assurés
pneumatiquement.
Feuillards : de 10 à 19 mm
Épaisseur maxi : 0,63 mm.

PRHM/R OU KPR

L'appareil de référence pour le cerclage circonférentiel de charges lourdes de type bobines, tubes, tuyaux, barres.
Pour une manipulation plus aisée, nous vous conseillons l'utilisation d'un équilibreur de notre gamme parfaitement adapté.
Feuillards : de 19 à 32 mm - **Épaisseur maxi** : 1 mm.

Le cerclage pneumatique requiert une bonne qualité de l'air.

! Nous vous conseillons à cet effet d'utiliser les filtres, détendeurs et huileurs de notre gamme adaptés à votre appareil de cerclage pour en obtenir le meilleur rendement.

TENDEURS ET PINCES MANUELS



TENDEURS : HR 32 ET MIP 1620

Une gamme d'appareils sélectionnés pour leur maniabilité, leur mobilité et leur fiabilité.
La conception de ces tendeurs chargés de la tension et de la coupe du feuillard autorise l'utilisation de plusieurs dimensions de feuillard.
Excellente polyvalence.
Feuillards : largeur de 13 à 32 mm, épaisseur 0,6 à 1mm.

PINCES HHA ET MIP 3 000

Les pinces, chargées du sertissage de la chape, ne sont dédiées qu'à une seule largeur de feuillard.
Utilisation de chapes de type PN (avec pince pneumatique).
Feuillards : largeur de 19 à 32 mm, épaisseur 0,8 à 1mm.

! Pour définir le modèle précis convenant le mieux à vos applications : consultez votre conseiller.

TENDEURS ET PINCES PNEUMATIQUES



TENDEUR PN 114 - PINCES PNEUMATIQUES SPZ ET PCNS2

Fonctions assurées pneumatiquement pour faciliter l'exécution des tâches.
Recommandés en utilisation industrielle intensive.
Gamme particulièrement adaptée au recerclage.

Tendeur

Feuillards : de 19 à 32 mm - **Épaisseur maxi** : 1 mm.

Pinces

Différents modèles pour feuillard de 19-25-32 mm.
Légères et maniables, elles permettent une plus grande mobilité de travail qu'un combiné.

► Cerclage métallique - Appareils pour colis plats

Le Groupe Cercleurop a réuni une gamme complète d'appareils manuels et pneumatiques de cerclage.

Classique, vertical ou horizontal, ils répondent aux besoins les plus divers. Des produits retenus pour leurs excellentes performances dans leur catégorie.

TENDEURS ET PINCES MANUELS



MIP 1200 / 1300 / 1400

Une gamme de tendeurs robustes et simples d'utilisation. Existent en plusieurs modèles pour **feuilards de 13 à 32 mm, épaisseur de 0,4 à 0,8 mm.**

PINCES MIP 1100

Idéale en raison de son double crantage qui assure une sécurité maximale. Existe en plusieurs modèles pour **feuilards de 13-16-19, épaisseur de 0,4 à 0,6 mm.**

Modèles disponibles pour les autres dimensions et épaisseurs.

! Pour les épaisseurs supérieures à 0,6 mm, utiliser la pince MIP 3000 (présentation page 19).

Appareils sans chape

La technique du sans chape économise le temps de cerclage et le coût de la chape et de sa pose. Les 2 feuilards sont sertis par un poinçonnage spécifique qui lui confère une résistance aussi performante que celle du cerclage avec chape. En outre, ce système permet de retendre sans chute les feuilards initialement posés mais détendus (palettes gerbées, bois, cartons...).

COMBINÉS MANUELS SANS CHAPE



HKE

Légereté et efficacité remarquables. Particulièrement recommandé pour les **feuilards Haute Résistance de 13 à 19 mm, épaisseur maximale : 0,63 mm.**

COP 122 / SCM

Appareils de 3,5 kg, extrêmement maniables et résistants, exigeant un entretien réduit. Aussi efficaces à la verticale qu'à l'horizontale. Pour **feuilards en acier de 13 à 19 mm, épaisseur maximale : 0,6 mm.**

COMBINÉS PNEUMATIQUES SANS CHAPE



PKE / SPC

Combinés rapides et puissants, simples d'utilisation. Pour **feuilards de 13 à 19 mm, épaisseur maximale de 0,63 mm en Haute Résistance.**

PKD

Modèle robuste, recommandé pour l'industrie lourde. Pour **feuilards de 19 à 32 mm, épaisseur maximale de 1 mm en Haute Résistance.** Pour une manipulation plus aisée, nous vous conseillons l'utilisation conjointe d'un équilibreur de notre gamme.

! Le cerclage pneumatique requiert une bonne qualité de l'air.

Nous vous conseillons à cet effet d'utiliser les filtres, détendeurs et huileurs de notre gamme adaptés à votre appareil de cerclage pour en obtenir le meilleur rendement.

COMBINÉ SEMI-PNEUMATIQUE SANS CHAPE



HPE

Un combiné à tension pneumatique et sertissage manuel. Bonne solution intermédiaire entre les appareils manuels et pneumatiques, pour obtenir une tension optimale à moindre effort. Pour **feuilards de 13 à 19 mm, épaisseur maximale de 0,63 mm en Haute Résistance.**



► Cerclage métallique - USLM lifting-lashing

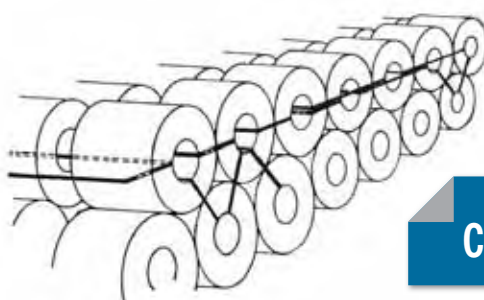
CERCLAGE D'ARRIMAGE ET D'ÉLINGAGE



Unit Strap Lifting Method est un système innovant et performant. Solutions de cerclage confirmées par des années d'expérience dans l'industrie maritime, elles intègrent des méthodes de travail offrant des capacités techniques exceptionnelles et adaptées aux exigences du chargement et du transport des coils, en fond de cale notamment. Elles incluent une large gamme de matériaux et accessoires d'attaches et de chargements. Economiques, résistants et fiables, les solutions USLM permettent :

- d'assembler plusieurs coils et donc d'optimiser les temps de chargement,
- de sécuriser les transits portuaires grâce à une réduction des accidents inhérents aux transferts de marchandises.

Système conforme aux normes réglementaires exigées par les autorités du Port de Rotterdam. Informations et offres sur mesure.



Attache des coils en fond de cale
La solidarité les empêche de bouger pendant le transport et donc renforce la sécurité du bateau.

CONTACTEZ-NOUS !

► Cerclage métallique - Machines

MD-H



La machine Signode MD-H est conçue pour le cerclage horizontal de charges palettisées au moyen de feuilards polypropylène ou polyester et ce, afin d'assurer la sécurité et la stabilité des produits au cours des opérations de manutention et de transport.

La machine Signode MD-H peut s'adapter à toute configuration de produits palettisés ayant un périmètre maximum de 6 000 mm.

Pour accepter des charges de périmètre variable, la MD-H peut-être équipée d'une tête mobile. L'ensemble des fonctions de la machine MD-H est piloté par automate programmable.

Z 20



La machine de cerclage Signode Z 20 est spécifiquement destinée aux industries du bois, de la brique et de la métallurgie.

L'innovation de la machine Signode Z 20 réside dans l'utilisation de deux modules séparés pour les opérations de tension et de soudure, ce qui facilite les opérations de maintenance et réduit au maximum les temps d'arrêt de la machine.

Le changement d'un module peut s'opérer en quelques minutes.

La machine Signode Z 20 utilise spécifiquement des feuilards polyester en 16 et 19 mm.

► Cerclage métallique - Accessoires

La gamme d'accessoires sélectionnés par le Groupe Cercleurop intègre des produits retenus pour leur efficacité et leur productivité.

Le marché des accessoires évoluant rapidement, le groupe référence régulièrement des outils et articles de dernière génération. Pour vous tenir informé des nouveautés, consultez-nous.

DÉVIDOIRS



Le Groupe Cercleurop dispose de 30 modèles de dévidoirs différents.

DEVIDOIR POLYVALENT

Un modèle ultra-maniable, conçu sur le principe d'un "diable". Equipé d'un frein sur bobine et d'un bac de dépose de chapes et appareils. Grande résistance de ses roues synthétiques. Pour feuillards polyester diamètre 406, largeur 150 mm et feuillards métalliques à enroulement trancanné (OW) diamètre 406, largeur 75 mm.

DEVIDOIR DFM 114

Produit dédié à une utilisation intensive. Pour feuillards métalliques. Chargement aisé.

DEVIDOIR DA 34114

Pour feuillards métalliques. Position de la bobine horizontale.

DEVIDOIR TYPE A (A 104 / A 106 / A 108)

Une série réservée aux feuillards à enroulement droit (RW). 3 modèles au choix selon la dimension du feuillard : de 10 à 32 mm.

CISAILLES



CISAILLES SIMPLES

Toutes les cisailles sélectionnées pour vous sont robustes et sûres. Vous effectuez votre choix en fonction des dimensions des feuillards qu'elles sont destinées à couper.

CU 30 : pour feuillards de 10 à 19 mm, épaisseur 0,6 mm

GF 5 : pour feuillards de 16 à 32 mm, épaisseur 0,9 mm

H 300 : modèle équipé de bras plus longs pour faciliter la coupe ; pour feuillards de 10 à 19 mm.

BR 50 : pour feuillards de 25 à 32 mm, épaisseur 1,25 mm.

CISAILLES DE SÉCURITÉ

Super Tymer comporte un système de sécurité breveté qui empêche le "coup de fouet" du feuillard au moment de la coupe.

Pour feuillards de 19 à 32 mm, épaisseur 0,9 mm.

CHAPES



Le Groupe Cercleurop produit et distribue une gamme étendue de chapes, regroupées en 4 familles. Pour chacune de ces familles, nous vous proposons plusieurs dimensions, ainsi que différentes finitions - neutres, laquées, imprimées, estampées. N'hésitez pas à nous consulter. Nous fabriquons la majorité des chapes du marché.

CHAPES OUVERTES, CHAPES SEMI-FERMÉES

Utilisation : outils manuels simples pour colis plats.

Application : placement sur le feuillard avant ou après l'opération de tension.

Longueur : standard ou longue, selon que le pincage est simple ou double.

CHAPES FERMÉES

Utilisation : colis ronds ou de forme hybride.

Application : placement sur le feuillard avant l'opération de tension.

MAGASINS

Utilisation : chapes ouvertes présentées en chargeur.

Application : placement dans l'appareil-outil combiné ou machine automatique.



► Cerclage plastique - Appareils et combinés

La gamme d'appareils, d'outils et de feuilards plastique que nous vous offrons a été conçue pour répondre à tous les usages.

Tous nos produits ont fait l'objet de normes de fabrication strictes et de contrôle qualité qui vous garantissent une sécurité absolue et une productivité optimale.

COMBINÉ MANUEL COLIS RONDS



MRS

Un combiné destiné au cerclage des colis ronds, fragiles et de petite dimension. Sertissage aisé, dans toutes les positions. Pour feuilards polypropylène de 12 à 16 mm, épaisseur maximale 0,6 mm. Chapes utilisées : MRS.

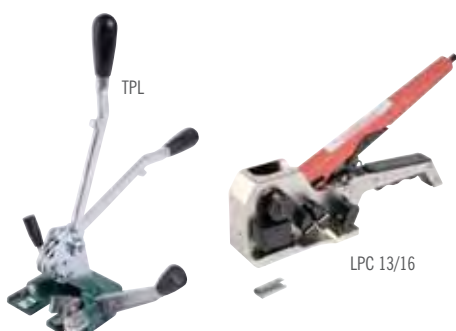
TENDEURS ET PINCES COLIS PLATS



TC / PC

Un couple tendeur et pince économique, conçu pour les utilisations occasionnelles. Efficace dans toutes les positions. Pour feuilards Polypropylène de 13 à 16 mm et chapes KU.

COMBINÉ MANUEL COLIS PLATS



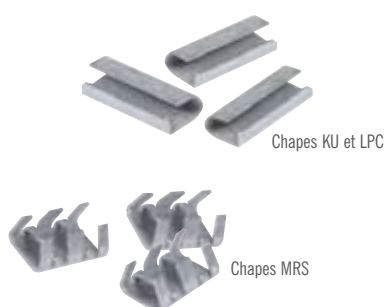
TPL

Le plus économique des combinés pour cerclage des colis à plat jusqu'à 60 kg. Pour feuilards polypropylène de 12 à 16 mm, épaisseur maximale : 0,6 mm. Chapes utilisées : KU ou KUR.

LPC 13/16

Le combiné résistant et facile à manier, adapté au cerclage à l'horizontal comme à la verticale. Conçu pour le cerclage des charges lourdes grâce à la force de tension fournie. Sertissage par écrasement de la chape. Pour feuilards polyester ou polypropylène de 13 à 16 mm, épaisseur maximale : 0,8 mm. Chapes utilisées : LPC.

LES CHAPES



Nos chapes correspondant aux appareils et aux feuilards plastique de notre gamme, vous êtes assuré de trouver celles qui vous conviennent.

CHAPES KU / KUR

Existents en version fermée et semi-fermée. Pour feuilards 12-16 mm. Epaisseur KU : 0,4 mm. Epaisseur KUR : 0,5 mm.

CHAPES LPC

Chapes crantées anti-glissement, pour combiné LPC 13 et 16 mm.

CHAPES MRS

Chapes à griffes, ligature inviolable pour appareil MRS exclusivement.

► Cerclage plastique - Appareils et combinés

COMBINÉ ÉLECTRIQUE PORTATIF SUR BATTERIE



! Possibilité de tension réduite avec le BXT 10/13 (0 à 700 N).

BXT 13/16/19 MM

C'est le plus évolué des combinés de ce type et le plus abouti. Doté d'une batterie dernière génération, il est particulièrement maniable, léger et bénéficie d'une autonomie supérieure aux outils concurrents. Son ergonomie réduit la fatigue de l'utilisateur et permet toutes les applications de cerclage, des plus courantes aux plus difficiles (produits de construction, métallurgie). Niveaux de tension (de 400 à 3300 N) et temps de soudure sont pré-réglables, à partir d'une commande électronique simple d'emploi. **Pour feuilards polypropylène, polyester et Signode de 9 à 19 mm jusqu'à 1,27 mm d'épaisseur.**

COMBINÉ PNEUMATIQUE POUR FEUILLARD POLYESTER "SÉRIE VT"



La série VT comporte une gamme complète d'outils pneumatiques à souder par friction-fusion. Le choix du modèle repose sur la nature des produits que vous avez à cercler, déterminant la puissance de tension nécessaire. **Pour feuilards polypropylène et polyester de 10 à 25 mm.**

DÉVIDOIRS POUR FEUILLARD PLASTIQUE



DÉVIDOIRS À BOBINES 35 C ET B 03

Le Groupe Cerclurop vous propose une gamme complète de dévidoirs à bobines à flasques ou sans flasque, à bobine avec mandrin. Pour des informations détaillées, consultez-nous.

DÉVIDOIR POLYVALENT

Un dévidoir ultra-maniable, conçu sur le principe d'un "diable". Modèle équipé d'un frein sur bobine, d'un bac de dépose, aux roues résistantes. Pour feuilards polypropylène et polyester diamètre 406, largeur 150 mm.



► Cerclage plastique - Feuillards pour machines automatiques

Vos garanties Cercleurop :

- Nos feuillards sont compatibles avec toutes les machines automatiques et semi-automatiques du marché.
- Notre gamme comprend des feuillards convenant aux appareils à soudure.
- Tous nos produits ont fait l'objet de normes de fabrication iso strictes et de contrôle qualité qui vous garantissent régularité des dimensions, planéité et sabrage, pour une sécurité d'emploi absolue.
- Tous nos produits et leurs emballages sont recyclables et contribuent au respect de l'environnement.
- Vos feuillards peuvent être personnalisés par impression : logo, raison sociale, message... Un service assuré par nos soins et qui sécurise vos expéditions en garantissant l'inviolabilité du colis pendant son transport.

FEUILLARD POLYPROPYLÈNE

Le plus utilisé.

Convient à la majorité des applications.

Existe dans de nombreuses dimensions et épaisseurs.



Dimensions*	Résistance (kg)	Métrage par bobine		
		Ø 200 mm	Ø 280 mm	Ø 406 mm
5 x 0,45	60	7 500		
6 x 0,55	60	5 000	4 000	
8 x 0,55	92	4 000	3 000	
9 x 0,55	104	4 000	3 000	4 000
12 x 0,55	130	3 000	2 500	3 000
15,5 x 0,55	170	2 500	1 800	2 500
8 x 0,63	80	4 000	3 000	
9 x 0,63	104	3 600	2 600	
12 x 0,63	140	3 000	2 100	3 000
15 x 0,63	175	2 500	1 800	2 000
12 x 0,73	180	2 200	1 800	2 000
15,5 x 0,73	220	2 000	1 500	1 800

*Autres dimensions, nous consulter.

FEUILLARD COPOLYMÈRE

Recommandé pour les charges exigeant un bon maintien.

Texture bi-orientée, à base de polypropylène, lui assurant un très bon allongement et une bonne mémoire élastique.

! Il existe de nombreuses autres dimensions. pour plus d'informations, contactez-nous !

FEUILLARD POLYESTER

D'excellentes qualités techniques qui en font un produit idéal pour la palettisation.

Très grande résistance à la rupture, excellente conservation de la tension, bonne absorption des chocs et une forte reprise élastique.



Dimensions*	Résistance (kg)	Métrage par bobine	Aspect /Couleur
9,3 x 0,57	223	3 000	G vert transparent
12,5 x 0,47	220	2 750	G vert transparent
12,5 x 0,57	284	2 500	G vert transparent
12,5 x 0,67	336	2 000	G vert transparent
15,3 x 0,62	379	1 700	G vert transparent
15,3 x 0,72	422	1 600	G vert transparent
15,3 x 0,82	507	1 350	G vert transparent
18,5 x 0,85	645	1 000	G vert transparent
18,5 x 1	732	920	G vert transparent

*Autres dimensions, nous consulter.

G : grainé